



## CHAPA 2 SINTEGO REGIONAL SINDICAL DE CATALÃO "SINTEGO SOMOS NÓS, RENOVAR PARA AVANÇAR"

<b>Nº.</b>	<b>CARGO</b>	<b>NOME</b>
1	Presidente:	MARIA EUNICE MENDES
2	Vice-Presidente:	IUSLEY MONTEIRO DOS SANTOS
3	Secretaria Geral:	EMÍDIA FERREIRA DO NASCIMENTO
4	Tesouraria Geral:	FELIPE ALVES DA SILVA
5	1ª Tesouraria:	LÁZARO MARIANO DE MESQUITA
6	Secretaria de Imprensa e Divulgação:	ZELIA MARIA CUSTODIA LIMA
7	Secretaria para Assuntos Educacionais e Culturais:	NIVANILDA DA PAIXÃO SILVA
8	Secretaria de Formação:	REJANE FÉLIX DE NORONHA
9	Secretaria para Assuntos do Pessoal Administrativo:	MARIA APARECIDA GONÇALVES
10	Secretaria de Organização do Interior:	ISMENE FERNANDES DA SILVA
11	Secretaria de Assuntos Jurídicos e Administrativos:	GILBERTO CAETANO DE BRITO
12	Secretaria de Aposentados:	EDMÉA MOREIRA DO VALE
13	Secretaria da Igualdade Racial:	SANDRA ÁGUIDA DE JESUS
14	Secretaria da Mulher:	TERUMI TANAKA
15	Secretaria da Juventude:	SIMONE DE FATIMA DOS SANTOS
16	Secretaria da Saúde do Trabalhador:	SUELÍ APARECIDA BARBOSA