



## CHAPA 2\_SINTEGO REGIONAL SINDICAL DE MINEIROS "UNIDOS PARA INOVAR, CONQUISTAR E TRANSFORMAR"

<b>Nº.</b>	<b>CARGO</b>	<b>NOME</b>
1	Presidente:	LINDONEI BARBOSA DE ASSIS JUNIOR
2	Vice-Presidente:	THAMARA MOREIRA SOUZA
3	Secretaria Geral:	MARLUCIA MARIA DE SOUZA
4	Tesouraria Geral:	UELGINA RUNEY SILVA BARBOSA
5	1ª Tesouraria:	MARIA APARECIDA FERREIRA VILELA
6	Secretaria de Imprensa e Divulgação:	MARIA APARECIDA LUIS DE LIMA
7	Secretaria para Assuntos Educacionais e Culturais:	JUSSARA OLIVEIRA SOUZA
8	Secretaria de Políticas Sociais:	CLEIMI FELIZARDO SILVA
9	Secretaria para Assuntos do Pessoal Administrativo:	JOELMA MORAIS EVANGELISTA
10	Secretaria para Assuntos Jurídicos e Administrativos:	ADÃO DOMINGOS RAMOS
11	Secretaria de Aposentados:	GLAUCINEIDE SOUSA ALVES
12	Secretaria da Saúde do Trabalhador:	PATRICIA RODRIGUES PINA